

**BỘ GIÁO DỤC VÀ ĐÀO TẠO  
TRƯỜNG ĐẠI HỌC SƯ PHẠM KỸ THUẬT  
THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH**

---

**CHƯƠNG TRÌNH GIÁO DỤC ĐẠI HỌC  
NGÀNH CÔNG NGHỆ MAY**

(Ban hành tại Quyết định số.....ngày.....của Hiệu trưởng trường  
Đại học Sư phạm Kỹ thuật Thành phố Hồ Chí Minh)

Tên chương trình: CƠNG NGHỆ MAY

Ngành đào tạo: CƠNG NGHỆ MAY

Tên tiếng Anh: GARMENT TECHNOLOGY

Trình độ đào tạo: ĐẠI HỌC

M số: 7540205

Hình thức đào tạo: CHÍNH QUI

**Tp. Hồ Chí Minh, 2018**

## CHƯƠNG TRÌNH GIÁO DỤC ĐẠI HỌC

Tên chương trình: CÔNG NGHỆ MAY

Trình độ đào tạo: Đại học

Ngành đào tạo: CÔNG NGHỆ MAY

Mã ngành: 7540205

Hình thức đào tạo: CHÍNH QUI

Văn bằng tốt nghiệp:

(Ban hành tại Quyết định số.....ngày.....của Hiệu trưởng trường  
Đại học Sư phạm Kỹ thuật Thành phố Hồ Chí Minh)

1. Thời gian đào tạo: 4 năm

2. Điều kiện tuyển sinh: Tốt nghiệp phổ thông trung học

3. Thang điểm, Quy trình đào tạo, Điều kiện tốt nghiệp

Thang điểm: 10

Quy trình đào tạo: Theo qui chế đào tạo đại học, cao đẳng hệ chính quy theo hệ thống tín chỉ ban hành theo quyết định số 17/VBHN-BGDĐT

Điều kiện tốt nghiệp:

*Điều kiện chung:* Theo qui chế đào tạo đại học, cao đẳng hệ chính quy theo hệ thống tín chỉ ban hành theo quyết định số 17/VBHN-BGDĐT

*Điều kiện của chuyên ngành:* ...

4. Mục tiêu và yêu cầu đầu ra

**Mục đích (Goals)**

Chương trình đào tạo ngành Công nghệ May trình độ đại học nhằm trang bị cho người học những kiến thức nền tảng và chuyên sâu trong lĩnh vực may mặc, làm cơ sở cho việc áp dụng những nguyên lý kỹ thuật và các kỹ năng thực hành để thực hiện khai thác trong quá trình sản xuất công nghiệp; biết vận dụng những kiến thức cơ bản và các kỹ năng kỹ thuật vào thực tiễn mặt công nghệ phục vụ nhu cầu nhân lực cho sự phát triển kinh tế xã hội; có khả năng học tập nâng cao trình độ ở các bậc đào tạo cao hơn để tiếp tục phát triển con người toàn diện hơn..

**Mục tiêu (Objectives)**

Sinh viên tốt nghiệp có kiến thức, kỹ năng và năng lực:

1. Kiến thức và lập luận kỹ thuật
2. Kỹ năng và tổ chức công nhân và chuyên nghiệp
3. Kỹ năng giao tiếp: làm việc theo nhóm và giao tiếp

4. Hình thành □ tưởng, thiết kế, tri□n khai, và vận hành trong bối c□nh doanh nghiệp, x□ h□i và m□i trường □*quá trình sáng tạo*

**Chu□n □□u ra (Program outcomes)**

<b>K□ hi□u</b>	<b>Chu□n □□u ra</b>	<b>Tr□nh □□n□ng l□c</b>
<b>1.</b>	<b>C□ki□n th□c v□l□p lu□n k□thu□t</b>	
<b>1.1.</b>	Áp d□ng c□c kiến th□c cơ b□n v□khoa học x□h□i và t□nhiên đ□gi□i quyết c□c v□n đ□kỹ thuật trong ngành may.	<b>2.9</b>
<b>1.2.</b>	Vận d□ng kiến th□c n□n t□ng kỹ thuật đ□thiết kế và tri□n khai c□c quy trình s□n xu□t may c□ng nghiệp.	<b>3.6</b>
<b>1.3.</b>	Ph□n tích kiến th□c chuyên m□n v□c□ng nghệ đ□qu□n l□ và gi□i quyết c□c v□n đ□th□c ti□n trong s□n xu□t ngành may.	<b>3.5</b>
<b>2.</b>	<b>C□k□n□ng v□t□ch□t c□nh□n v□chuy□n nghi□p</b>	
<b>2.1.</b>	Ph□n tích, lập luận, gi□i quyết c□c v□n đ□kỹ thuật trong l□nh v□c may c□ng nghiệp.	<b>3.9</b>
<b>2.2.</b>	Th□c nghiệm và m□hình h□a kiến th□c kỹ thuật trong l□nh v□c thiết kế và c□ng nghệ may.	<b>3.8</b>
<b>2.3</b>	Tư duy c□hệ thống c□c v□n đ□kỹ thuật ngành may.	<b>3.6</b>
<b>2.4</b>	Hình thành kỹ n□ng và th□i đ□c□nh□n tích c□c, đạt hiệu qu□học tập và nghiên c□u.	<b>3.8</b>
<b>2.5</b>	R□n luyện, n□ng cao kỹ n□ng và th□i đ□ng□nghiệp chuyên nghiệp đ□đạt hiệu qu□c□ng việc	<b>3.8</b>
<b>3.</b>	<b>C□k□n□ng giao ti□p: l□m vi□c theo nh□m v□giao ti□p</b>	
<b>3.1.</b>	L□nh đạo và làm việc theo nh□m đa ngành ngh□	<b>3.8</b>
<b>3.2.</b>	Giao tiếp hiệu qu□dư□i dạng v□n b□n, thư điện t□, đồ họa và thuyết trình.	<b>3.6</b>
<b>3.3</b>	Giao tiếp b□ng tiếng Anh chuyên ngành (đọc hi□u)	<b>3.0</b>
<b>4.</b>	<b>H□nh th□nh □t□□ng, thi□t k□, tri□n khai, v□v□n h□nh trong b□i c□nh doanh nghi□p, x□h□i v□m□i tr□□ng □<i>quá trình sáng tạo</i></b>	
<b>4.1.</b>	X□c định đư□c t□m quan trọng của c□c hoạt đ□ng kỹ thuật đối v□i m□i trường và x□h□i.	<b>4</b>
<b>4.2.</b>	Đ□nh gi□đư□c bối c□nh doanh nghiệp và hoạt đ□ng s□n xu□t, kinh doanh trong l□nh v□c c□ng nghệ may.	<b>4</b>
<b>4.3</b>	Hình thành □ tưởng v□c□c hệ thống kỹ thuật trong l□nh v□c c□ng nghệ dệt may.	<b>4.3</b>

4.4	Thiết kế hoàn chỉnh các hệ thống kỹ thuật trong lĩnh vực công nghệ dệt may.	4.3
4.5	Triển khai hiệu quả các hệ thống kỹ thuật trong lĩnh vực công nghệ dệt may.	4.5
4.6	Vận dụng đúng quy trình các hệ thống kỹ thuật trong lĩnh vực công nghệ dệt may	4.3
4.7	Xây dựng kế hoạch trong lĩnh vực kỹ thuật dệt may	3.0
4.8	Trình bày và triển khai dự tưởng khởi nghiệp trong lĩnh vực chuyên ngành	3.0

### Thang trình độ năng lực

Trình độ năng lực		Mô tả
0.0 < TĐNL < 1.0	Cơ bản	Nhận Sinh viên ghi nhận/ nhận ra/ nhận lại được kiến thức bằng các hành động như định nghĩa, nhắc lại, liệt kê, nhận diện, xác định,...
1.0 < TĐNL < 2.0	Đạt yêu cầu	Hiệu: Sinh viên tái kiến tạo được kiến thức từ các tài liệu, kiến thức bằng các hành động như giải thích, phân loại, minh họa, suy luận, ...
2.0 < TĐNL < 3.0		Áp dụng: Sinh viên thực hiện/ áp dụng kiến thức để tạo ra các sản phẩm như mô hình, vật thật, sản phẩm mô phỏng, bài báo, ...
3.0 < TĐNL < 4.0	Thành thạo	Phân tích: Sinh viên phân tích tài liệu/ kiến thức thành các chi tiết/ bộ phận và đưa ra được mối quan hệ của chúng trong bối cảnh hành động như phân tích, phân loại, so sánh, tổng hợp,...
4.0 < TĐNL < 5.0		Đánh giá: SV đưa ra được nhận định, đánh giá về kiến thức/ thông tin theo các tiêu chuẩn, tiêu chí và chỉ số đo lường để được xác định bằng các hành động như nhận xét, phân biệt, đưa ra,...
5.0 < TĐNL < 6.0	Xuất sắc	Sáng tạo: SV kiến tạo/ sắp xếp/ tổ chức/ thiết kế/ khai thác các chi tiết/ bộ phận theo cách khác/ mới để tạo ra cấu trúc/ mô hình/ sản phẩm mới.

### 5. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 132 tín chỉ

(khối lượng bao gồm khối kiến thức Giáo dục thể chất và Giáo dục Quốc phòng)

### 6. Phân bố khối lượng các khối kiến thức

TT	TÊN MÔN HỌC	Số tín chỉ
<b>KIẾN THỨC GIÁO DỤC ĐẠI CƯƠNG</b>		<b>49</b>

<b>A. Khĩ kiĩn thĩc bĩt buĩc</b>		<b>38</b>
<b>I. Luĩn chính trĩ + Phĩp luĩt</b>		<b>12</b>
1	Cĩc NL cơ bĩn của CN Mĩc-Lĩnĩn	5
2	Đường lối CM của ĐCSVN	3
3	Tư tưởng Hồ Chí Minh	2
4	Phĩp luật đại cương	2
<b>II. Toĩn hĩc vĩ KHTN</b>		<b>23</b>
1	Toĩn 1	3
2	Toĩn 2	3
3	Đồ họa ĩng đĩng (CNM)	4 (2+2)
4	Thĩng kê toĩn học cho kỹ sư	3
5	Vật lĩ1	3
6	Vật lĩ2	3
7	Thĩ nghiệm vật lĩ1	1
8	Hoĩ học cho kỹ thuật	3
<b>III. Nhĩp mĩn ĩng ĩnh</b>		<b>3 (2+1)</b>
<b>B. Khĩ kiĩn thĩc tĩ chĩn</b>		<b>11</b>
<b>IV. Tin hĩc</b>		<b>3</b>
1	Tin học dành cho kỹ sư (cĩc khoa quĩn ĩnh đĩ xuĩt nĩi dung) - Tin học vĩn phĩng nĩng cao	3(2+1)
<b>V. Khoa hĩc xĩ hĩ nhĩn vĩn (theo danh mĩc)</b>		<b>6</b>
	Kinh tế học đại cương	2
	Nhĩp mĩn quĩn trĩ chĩt lĩng	2
	Nhĩp mĩn Quĩn trĩ học	2
	Nhĩp mĩn Logic học	2
	Cơ sở vĩn hoĩ Việt Nam	2
	Nhĩp mĩn Xĩ hĩ học	2
	<b>Tĩm lĩ hĩc kĩsĩ</b>	<b>2</b>
	Tư duy hệ thống	2
	Kỹ nĩng học tập đại học	2
	Kỹ nĩng xĩy đĩng kế hoạch	2
	<b>Kĩn ĩng lĩm viĩc trong mĩ trĩĩng kĩ thuĩt</b>	<b>2</b>
	<b>Phĩĩng phĩp ĩnhĩn cĩu khoa hĩc</b>	<b>2</b>
<b>VI. Toĩn hĩc vĩ KHTN</b>		<b>0</b>
<b>VII. Khĩc (cĩc khoa đĩ xuĩt)</b>		<b>2</b>
1	Nguyên liệu dệt	2
2	Thĩm mỹ học	2
<b>C. Khĩ kiĩn thĩc GDTC + GDQP</b>		
<b>VIII. Giĩo dĩc thĩchĩt</b>		
1	Giĩo dĩc thĩchĩt 1	1
2	Giĩo dĩc thĩchĩt 2	1
3	Tư chọn <i>Giĩo dục thể chất 3</i>	3
<b>IX. Giĩo dĩc quĩc phĩng</b>		<b>165 tiết</b>

<b>KHỐI KIẾN THỨC CHUYÊN NGHIỆP</b>	<b>83</b>
Cơ sở ngành và ngành	<b>59</b>
14 Cơ sở ngành	
40 Chuyên ngành	
Thí nghiệm, thực tập, thực hành	<b>15</b>
Trong đó, thực tập tốt nghiệp	<b>2</b>
Khóa luận tốt nghiệp	<b>7</b>

**7. Nội dung chương trình (tên và khối lượng các môn học bắt buộc)**

**A Phần bắt buộc**

**7.1. Kiến thức giáo dục đại cương**

STT	Mã môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	Mã MH trỏc, MH tiến quyế
1.	LLCT150105	Những NLCB của CN Mác - Lênin	5	
2.	LLCT120314	Tư tưởng Hồ Chí Minh	2	
3.	LLCT230214	Đường lối chính mạng của ĐCSVN	3	
4.	GELA220405	Pháp luật đại cương	2	
5.	MATH132401	Toán 1	3	
6.	MATH132501	Toán 2	3	
7.	GDAP340851	Đồ họa ứng dụng (CNM)	4 (2+2)	
8.	MATH132901	Thông kê toán học cho kỹ sư	3	<b>TEN CU</b>
9.	PHYS130902	Vật lý 1	3	
10.	PHYS131002	Vật lý 2	3	
11.	PHYS 111202	Thí nghiệm vật lý 1	1	
12.	GCHE130603	Hoá học cho kỹ thuật	3	
13.	INGT130151	<b>Nhập môn ngành</b>	3(2+1)	
14.	PHED110513	Giáo dục thể chất 1	1	
15.	PHED110613	Giáo dục thể chất 2	1	
16.	PHED130713	Giáo dục thể chất 3	3	
17.	-	Giáo dục quốc phòng	165 tiết	
<b>Tổng</b>			<b>38</b>	

**7.2. Kiến thức giáo dục chuyên nghiệp**

**7.2.1. Kiến thức cơ sở ngành và ngành**

STT	Mã môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	Mã MH trỏc, MH tiến quyế
1.	GEMA230351	Thiết bị máy CN & bảo trì	<b>3(2+1)</b>	
2.	SSRC220451	Hệ thống cơ số trang phục	<b>2</b>	
3.	FATR230551	Nguyên liệu may	<b>3(2+1)</b>	TEMA122851
4.	GMTE231451	Công nghệ SX ngành may	<b>3</b>	GEMA240351
<b>Tổng</b>			<b>10</b>	

**7.2.2.a Kiến thức chuyên ngành (cho các môn học lý thuyết và thí nghiệm)**

STT	Mã môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	Mã MH trỏc, MH tiến quyế
		<b>Chuyên ngành lý thuyết</b>		

1.	FCCT230751	Kỹ thuật may cơ bản	3(1+2)	GEMA240351
2.	FMDR231051	Thiết kế trang phục nam CB	3	TEMA122851 SSRC220451
3.	FWDR331151	Thiết kế trang phục nữ CB	3	TEMA122851 SSRC220451
4.	AWDR321251	Thiết kế trang phục nữ NC	2	FWDR330951
5.	AMDR421351	Thiết kế trang phục nam NC	2	FMDR230851
6.	PRAP331551	Chuyên bị sx ngành may	3	GMTE230651
7.	GQMA321651	Quản lý chất lượng TP	2	PRAP331251
8.	AGMA321751	Quản lý SX ngành may	2	GMTE230651
9.	MEAP331851	Quản lý đơn hàng ngành may	3	GQMA331351 AGMA331451
10.	PPAP421951	Lập kế hoạch ngành may	2	PRAP331251
11.	CAAP332051	Công nghệ CAD ngành may	3	FMDR230851
12.	GTPR412151	Đồ án công nghệ	1	PFMD222151 PFWD322251
13.	GDPR422251	Đồ án thiết kế	2	MEAP431551 GQMA331351
<b>Tổng</b>			<b>29</b>	
<b>Chuyên ngành thực tế XN</b>				
1.	GSSS422451	Chuyên đồ thêu tế (CNM)	2	GMTE230651
2.				
3.				
<b>Tổng</b>			<b>2</b>	

**7.2.2.b Kiến thức chuyên ngành (các môn học thực hành xướng, thực tập công nghiệp)**

STT	Môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	Mã MH trỏc, MH tiến quy
<b>Chuyên ngành thực hành xướng</b>				
1.	PFMD222751	TH Thiết kế trang phục nam CB	2	GEMA240351 TEMA122851
2.	PFWD322851	TH Thiết kế trang phục nữ CB	2	GEMA240351 TEMA122851
3.	PAWD322951	TH Thiết kế trang phục nữ NC	2	PFWD322251
	PAMD433051	TH Thiết kế trang phục nam NC	3	FMDR230851
	PPAP323151	TH chuyên bị sx ngành may	2	GMTE230651
	PCAP313251	TH Công nghệ CAD ngành may	1	PFMD222151
<b>Tổng</b>			<b>15</b>	
<b>Chuyên ngành thực tập tốt nghiệp</b>				
1.	GRPR423351	TTTN	2	PRAP331251
2.				
<b>Tổng</b>			<b>2</b>	

**7.2.3. Tốt nghiệp (Sinh viên chọn một trong hai hình thức sau)**

STT	Môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	Mã MH trỏc, MH tiến quy
1.				
2.	GRTH475651	Khóa luận tốt nghiệp	07	<b>Đạt kỳ thi kiểm tra năng lực (Qualified exam)</b>
3.				
<b>Tổng</b>			<b>7</b>	

**B □Ph□n t□ ch□n:****Ki□n th□c gi□o d□c □□i c□□ng** (Sinh viên chọn ... trong các môn học sau)

STT	M□m□n h□c	T□n m□n h□c	S□t□n ch□	M□MH tr□□c, MH ti□n quy□t
1.	ADMO138685	Tin học dành cho kỹ sư (c□c khoa qu□n ngành đ□xu□t n□i	3(2+1)	
2.				
3.				

Khối kiến th□c c□c m□n h□c thu□c nh□m Khoa học x□h□i □nh□n v□n (SV chọn 6 TC trong các môn học sau):

STT	M□m□n h□c	T□n m□n h□c	S□t□n ch□	M□MH tr□□c, MH ti□n quy□t
1.	GEFC220105	Kinh tế học đại cương	2	
2.	IQMA220205	Nhập m□n qu□n trị ch□t lư□ng	2	
3.	INMA220305	Nhập m□n Qu□n trị học	2	
4.	INLO220405	Nhập m□n Logic học	2	
5.	IVNC320905	Cơ sở v□n ho□Việt Nam	2	
6.	INSO321005	Nhập m□n X□h□i học	2	
7.	ENPS220591	T□m l□ học kỹ sư	2	
8.	SYTH220491	Tư duy hệ thống	2	
9.	LESK120190	Kỹ n□ng học tập đại học	2	
10.	PLSK120290	Kỹ n□ng x□y d□ng kế hoạch	2	
11.	WOPS120390	Kỹ n□ng làm việc trong m□i trường kỹ thuật	2	
12.	REME320690	Phương ph□p nghiên c□u khoa học	2	

**Ki□n th□c c□c m□n h□c thu□c nh□m kh□c**(Sinh viên chọn 2 TC trong các môn học sau)

STT	M□m□n h□c	T□n m□n h□c	S□t□n ch□	M□MH tr□□c, MH ti□n quy□t
1.	TEMA120351	Nguyên liệu dệt	2	
2.	AEST224851	Th□m mỹ học	2	
3.				

**Ki□n th□c gi□o d□c chuy□n nghi□p (c□s□ng□nh)**(Sinh viên chọn 4TC trong các môn học sau)

STT	M□m□n h□c	T□n m□n h□c	S□t□n ch□	M□MH tr□□c, MH ti□n quy□t
1.	WAMA325451	Qu□n l□kho	2	
2.	EGTE320951	Anh v□n chuyên ngành	2	
3.	ARCL224651	Mỹ thuật trang ph□c	2	
	FFTE325551	C□ng nghệ hoàn t□t v□i	2	
	COEM423951	Thêu vi tính	2	
	SMTE322551	Vật liệu dệt th□ng minh	2	



**Kiến thức chuyên ngành** (Sinh viên chọn 8 TC môn học theo chuyên ngành của mình)

STT	Mã môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	Mã MH trỏc, MH tiến quy
1.	PRDR425351	Thiết kế trang phục bìa hia lao đ	2	
2.	WODR425251	Thiết kế trang phục cng sở	2	
3.	WDDE433451	Thiết kế trang phục cư	2	
	JADE422351	Thiết kế Jacket, Trench Coat	2	
	PFUS324351	Thiết kế trang phục l, o t	2	
	PMOD434151	Thiết kế thời trang trên Dressform	3	
	HHDE433551	Thiết kế n t x	3	
	FODE433651	Thiết kế giay	3	
	PLIS423751	Thiết kế nhà xưởng & l p đ thiết bị	2	
	MIAP435051	C tiến s xu ngành may	3	
	AMPT320251	T đng h a c c qu trình s xu ngành may	2	
	FABR324451	Qun trị thương hiệu trang phục	2	
	PAET422651	Cng nghệ in o thêu	2	
	WATE324551	Cng nghệ Wash s n ph m may	2	
	CAMM424051	Qun l sx trên m y tính	2	
	KMTE433851	Cng nghệ s xu hàng dệt kim	3	

**C Kiến thức liên ngành:**

Sinh viên c th chọn 6 tín chỉ liên ngành đ thay thế cho c c m n học chuyên ngành trong ph n t chọn:

**Kiến thức liên ngành** (Sinh viên chọn 6TC theo chuyên ngành của mình hoặc ngành khác)

STT	Mã môn học	Tên học ph n	Số tín chỉ	Mã MH trỏc, MH tiến quy
2	FUFA231352	N n t ng thiết kế thời trang	3(2+1)	
4	BAIL131052	Vẽ minh họa thời trang cơ bản	3(1+2)	
5	BPLA121808	Kế hoạch khởi nghiệp	2	<b>Ch n</b>
6	CUSM321006	Quan hệ quản trị khách hàng	2	<b>Ch n</b>
7	CUSM321006	Giao tiếp trong KD	2	<b>Ch n</b>
	GAMA425151	Marketing hàng may m c	2	
	APIE324951	Xuất nhập khẩu hàng may mặc	2	
	IGTN424251	Đàm phán KD hàng may mặc	2	
	SCMA430709	Quản trị chuỗi cung ứng	2	
	PGBU324751	Tâm lý học kinh doanh	2	

**D Các môn học MOOC (Massive Open Online Courses):**

Nh m tạo đi u kiện t ng cường kh n ng tiếp cận v i c c chương trình đào tạo tiên tiến, SV c th t chọn c c kh a học online đ xu t trong b ng sau đ x t tương đương v i c c m n học c trong chương trình đào tạo:

STT	Mã môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	M n h c c c x t t ng c ng MOOC (đường link đng k)
1.	FMDR230851	Thiết kế trang phục nam CB	3	<a href="http://www.arts.ac.uk/fashion/courses/short-courses/online-">http://www.arts.ac.uk/fashion/courses/short-courses/online-</a>

				courses
2.	FWDR330951	Thiết kế trang phục nCB	3	<a href="http://www.arts.ac.uk/fashion/courses/short-courses/online-courses">http://www.arts.ac.uk/fashion/courses/short-courses/online-courses</a>
3.				
4.				
5.				

**8. Khóa học giảng dạy (dự kiến, và chỉ lập cho các học kỳ chính từ 1-8 cho các ngành kỹ thuật/công nghệ và từ 1-7 cho ngành của Khoa Ngoại ngữ)**

Các môn học xếp vào kế hoạch giảng dạy, Phòng Đào tạo sẽ mở lớp trong các học kỳ dành cho sinh viên theo kế hoạch học tập:

STT	Môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	Môn học trước, Môn học tiếp theo
1.	LLCT150105	Những NLCB của CN Mác - Lênin	5	
2.	LLCT230214	Đường lối chính sách mạng của ĐCSVN	3	
3.	LLCT120314	Tư tưởng Hồ Chí Minh	2	
4.	PHED110613	Giáo dục thể chất 2	1	
5.	PHED130715	Giáo dục thể chất 3	3	

**Học kỳ 1:**

TT	Môn học	Tên Môn học	Số TC	Môn học trước, Môn học tiếp theo
1.	GCHE130603	Học đại cương	3	
2.	GELA220405	Pháp luật đại cương	2	
3.	GEMA230351	Thiết bị máy CN & bảo trì	3(2+1)	
4.	INGT130151	Nhập môn ngành công nghệ may	3(2+1)	
5.	MATH132401	Toán 1	3	
6.	PHED110513	Giáo dục thể chất 1	1	
7.	SSRC220451	Hệ thống số trang phục	2	MATH132901
8.	TEMA120351	Nguyên liệu dệt	2	
<b>Tổng</b>			<b>18</b>	

**Học kỳ 2:**

TT	Môn học	Tên Môn học	Số TC	Môn học trước, Môn học tiếp theo
1.	FATR230551	Nguyên phụ liệu may	3(2+1)	TEMA122851
2.	FCCT230751	Kỹ thuật may cơ bản	3(1+2)	GEMA240351
3.	FMDR231051	Thiết kế trang phục nam CB	3	TEMA122851 SSRC220451
4.	MATH132501	Toán 2	3	
5.	MATH132901	Thống kê toán học cho kỹ sư	3	
6.	PFMD222751	TH Thiết kế trang phục nam CB	2	GEMA240351 TEMA122851
7.	PHYS130902	Vật lý	3	
<b>Tổng</b>			<b>20</b>	

**Học kỳ 3:**

TT	Môn học	Tên Môn học	Số TC	Môn học trước, Môn học tiếp theo
----	---------	-------------	-------	----------------------------------

				<b>MH tiên quyết</b>
1.	GDAP340851	Đồ họa ứng dụng (CNM)	4(2+2)	
2.	PHYS131002	Vật lý A2	3	
3.	PHYS 111202	Thí nghiệm vật lý	1	
4.	GMTE231451	Công nghệ SX ngành may	3	GEMA240351
5.	FWDR331151	Thiết kế trang phục nữ CB	3	TEMA122851 SSRC220451
6.	PFWD322851	TH thiết kế trang phục nữ CB	2	GEMA240351 TEMA122851
<b>Chọn 2 trong các môn học sau (KTGD tích hợp): 4 TC</b>				
<b>Tổng</b>			<b>20</b>	

**Học kỳ 4:**

TT	M/MH	Tên MH	S/TC	M/MH trước, MH tiên quyết
1.	ADMO138685	Tin học văn phòng NC	3(2+1)	
2.	AGMA321751	Quản lý SX ngành may	2	GMTE230651
3.	AWDR321251	Thiết kế trang phục nữ NC	2	FWDR330951
4.	PAWD332951	TH Thiết kế trang phục nữ NC	2	PFWD322251
5.	PPAP313151	TH chuẩn bị sx ngành may	2	GMTE230651
6.	PRAP331551	Chuẩn bị sx ngành may	3	GMTE230651
<b>Chọn 1 trong các môn học sau (KTGD tích hợp): 2 TC</b>				
<b>Chọn 1 trong các môn học sau (KTGD cơ sở ngành): 2 TC</b>				
<b>Chọn 1 trong các môn học sau (KTGD liên ngành): 2 TC</b>				
<b>Tổng</b>			<b>20</b>	

**Học kỳ 5:**

TT	M/MH	Tên MH	S/TC	M/MH trước, MH tiên quyết
1.	GQMA331651	Quản lý chuỗi cung ứng TP	2	PRAP331251
2.	CAAP332051	Công nghệ CAD ngành may	3	FMDR230851
3.	GSSS422451	Chuyên đề thực tế (CNM)	2	GMTE230651
4.	PCAP313251	TH Công nghệ CAD ngành may	1	PFMD222151
5.	<b>Chọn 1 trong các môn học sau (KTGD cơ sở ngành): 2 TC</b>			
6.	<b>Chọn 2 trong các môn học sau (KTGD chuyên ngành): 4 TC</b>			
7.	<b>Chọn 1 trong các môn học sau (KTGD liên ngành): 2 TC</b>			
8.	<b>Tổng</b>		<b>16</b>	

**Học kỳ 6:**

TT	M/MH	Tên MH	S/TC	M/MH trước, MH tiên quyết
1.	AMDR421351	Thiết kế trang phục nam NC	2	FMDR230851
2.	MEAP431851	Quản lý đơn hàng ngành may	3	GQMA331351 AGMA331451
3.	PPAP421651	Lập kế hoạch ngành may	2	PRAP331251
4.	PAMD433051	TH Thiết kế trang phục nam NC	3	
5.	<b>Chọn 2 trong các môn học sau (KTGD chuyên ngành): 4 TC</b>			
6.	<b>Chọn 1 trong các môn học sau (KTGD liên ngành): 2 TC</b>			
7.				
8.	<b>Tổng</b>		<b>16</b>	

**Học kỳ 7:**

TT	M/MH	Tên MH	S/TC	M/MH tr/c, MH tiến quy
1.	GDPR422251	Đồ án thiết kế	2	PFMD222151 PFWD322251
1.	GTPR412151	Đồ án công nghệ	1	MEAP431551 GQMA331351
2.	GRPR423351	Thực tập tốt nghiệp	2	PRAP331251
<b>Tổng</b>			<b>5</b>	
1	EXCO425651	Ngoại khóa	2	Không tính trong CTDĐT 132 TC

**Học kỳ 8:**

TT	M/MH	Tên MH	S/TC	M/MH tr/c, MH tiến quy
	GRTH475651	Khóa luận tốt nghiệp	7	Đạt kỳ thi kiểm tra năng lực Qualified exam
<b>Tổng</b>			<b>7</b>	

**9. Mục tiêu và nội dung chương trình học****A. PHẦN BỐ T BUỘC****9.1 Kiến thức cơ bản:****01. Những NL cơ bản của CN Mác-Lênin****5***Phân bố thời gian học tập: 5(5/0/10)**Điều kiện tiên quyết: Sinh viên năm thứ nhất trình độ Đại học, Cao đẳng.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học này nhằm cung cấp cho sinh viên những kiến thức: Khái lược về CN Mác Lênin và một số vấn đề chung của môn học; Những nội dung cơ bản về thế giới quan và phương pháp luận triết học của CN Mác Lênin; Học thuyết kinh tế của CN Mác Lênin và phương thức sản xuất tư bản chủ nghĩa; Những nội dung cơ bản thuộc lý luận của CN Mác Lênin về chủ nghĩa xã hội và khái niệm chủ nghĩa xã hội hiện thực và triển vọng.

**02. Tư tưởng Hồ Chí Minh****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Những NL cơ bản của CN Mác-Lênin.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Nội dung chủ yếu của môn học là cung cấp cho sinh viên những hiểu biết cơ bản về hệ thống tư tưởng, đạo đức giá trị văn hóa Hồ Chí Minh. Góp phần xây dựng nên tình đạo đức con người mới, chủ động, tích cực trong giải quyết những vấn đề kinh tế chính trị văn hóa xã hội theo đường lối của Đảng và Nhà nước.

### 03. Đường lối CM của ĐCSVN

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Những NL cơ bản của CN Mác-Lênin, Tư tưởng Hồ Chí Minh.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học này cung cấp cho sinh viên những hiểu biết cơ bản về hệ thống và đường lối của Đảng, đặc biệt là đường lối trong thời kỳ đổi mới, trên một số lĩnh vực cơ bản của đời sống xã hội.

### 04. Pháp luật xã hội

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần trang bị cho sinh viên những kiến thức:

- Các vấn đề lý luận chung về nhà nước và pháp luật: bao gồm các vấn đề về bản chất, nguồn gốc của nhà nước và pháp luật; bộ máy nhà nước; hệ thống pháp luật Việt Nam; quan hệ pháp luật và quy phạm pháp luật.

- Nội dung cơ bản của một số ngành luật chính: bao gồm các chế định luật liên quan đến đời sống thực tế của công dân của các ngành luật: hình sự, dân sự, hành chính và hôn nhân gia đình.

### 05. Toán 1

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần này bao gồm các kiến thức về ma trận, định thức, hệ phương trình tuyến tính, không gian vectơ  $R^n$ , dạng toàn phương, phép tính vi phân hàm một biến và một số ứng dụng vào trong kinh tế.

### 06. Toán 2

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Toán cao cấp C1.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần này bao gồm các kiến thức về phép tính vi phân hàm nhiều biến, phép tính tích phân hàm một biến (tích bất định, tích phân xác định, tích phân suy rộng), phương trình vi phân cấp 1 & 2. Một số ứng dụng kiến thức toán vào trong kinh tế.

### 07. Đồ họa ứng dụng

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về ứng dụng tin học trong các công đoạn chuẩn bị sản xuất. Môn tập chi tiết phương pháp ứng dụng phần mềm đồ họa CorelDraw và kỹ thuật xử lý ảnh cơ bản trên Photoshop để thiết kế các bản vẽ kỹ thuật hỗ trợ cho quá trình triển khai sản xuất.

### 08. Thuyết kế toán học cho kế toán

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Toán cao cấp C1.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần này giới thiệu các kiến thức cơ bản về lý thuyết xác suất và thống kê ứng dụng gồm: Biến cố ngẫu nhiên, xác suất và các công thức tính xác suất, biến ngẫu nhiên và luật phân phối xác suất, lý thuyết mẫu, ước lượng tham số, kiểm định giả thuyết, hồi qui và tương quan tuyến tính.

### 09. Vật lý cổ điển A1

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Toán cao cấp C1, C2.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần cung cấp cho sinh viên các kiến thức về

- Cơ học: Phần này cung cấp cho sinh viên các kiến thức cơ bản về cơ học cổ điển (cơ học Newton). Nội dung chính bao gồm: các định luật Newton, định luật hấp dẫn, các định luật bảo toàn trong chuyển động của chất điểm, hệ chất điểm, vật rắn.

- Nhiệt học: Phần này cung cấp cho sinh viên các kiến thức về chuyển động nhiệt phân tử và các nguyên lý cơ bản của nhiệt động lực học.

- Điện-Từ học: Phần này cung cấp cho sinh viên các kiến thức liên quan đến các tương tác tĩnh điện, các tương tác tĩnh từ và mối liên hệ giữa điện trường và từ trường biến thiên.

### 10. Vật lý cổ điển A2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Toán cao cấp C1, Vật lý đại cương A1.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần này cung cấp cho sinh viên những nội dung cơ bản của vật lý bao gồm các phần quang học, lý thuyết tương đối hẹp của Einstein, cơ học lượng tử cơ sở cho việc tiếp cận với các môn học chuyên ngành trình độ đại học các ngành khoa học, kỹ thuật và công nghệ. Sinh viên sẽ được trang bị những kiến thức về các hiện tượng tự nhiên trong thế giới vi mô ở

cấp đối tượng đối tính và ứng dụng những kiến thức đó trong nghiên cứu khoa học, trong phát triển kỹ thuật và công nghệ hiện đại.

Thông qua học phần này, người học sẽ nhận ra rằng vật chất có lưỡng tính sóng - hạt; vì vậy để nghiên cứu, giải thích các hiện tượng, các quá trình, quy luật vận động của tự nhiên trong thế giới vi mô phải dựa trên cơ học tương đối tính và cơ học lượng tử. Các lý thuyết này cung cấp kiến thức và kỹ năng nền tảng để hiểu được các hiện tượng, quy luật của các quá trình xảy ra bên trong nguyên tử, do đó là cơ sở cho sự phát triển của khoa học và ứng dụng trong kỹ thuật, công nghệ hiện đại như kỹ thuật điện-điện tử, công nghệ máy tính, công nghệ nano, đi-ô khi-ốt tử động, công nghệ bức xạ, năng lượng, y học....

### **11. Thí nghiệm vật lý**

**1**

*Phân bố thời gian học tập: 1(0/1/2)*

*Điều kiện tiên quyết: Vật lý đại cương A1.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Thí nghiệm vật lý đại cương gồm một đơn vị học phần có 9 bài thí nghiệm về cơ học, nhiệt học, điện tử và quang học. Đây là môn học bổ sung cho sinh viên thuộc khối ngành công nghệ hệ cao đẳng và đại học những kiến thức và bổn chất các hiện tượng vật lý xảy ra trong thực tế cuộc sống, rèn luyện cho các kỹ sư tương lai kỹ năng đo lường và tính toán.

### **12. Học tập cho kỹ thuật**

**3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần trang bị những kiến thức cơ bản về các khái niệm, phương pháp đọc và vẽ được các bản vẽ kỹ thuật. Đồng thời môn học cũng cung cấp phương pháp phân tích và mô tả các dạng mặt cắt cơ bản của chi tiết trên mặt số sản phẩm máy móc, cũng như trên những đường may cơ bản thường sử dụng quá trình lập trình sản phẩm.

### **13. Nhóm môn ngành Công nghệ may**

**3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần trang bị cho sinh viên các kiến thức tổng quan về ngành nghề đào tạo, những yêu cầu của một người kỹ sư trong tương lai về các kiến thức chuyên môn nhằm giúp sinh viên có thể hiểu vai trò, chức năng các công việc có thể trong chuyên ngành để đưa ra cách ứng xử phù hợp và có thể để tích cực trong giao tiếp cũng như trong học tập. Môn học còn cung cấp các kỹ năng cơ bản nhằm phát huy khả năng tự học hỏi, tự nghiên cứu của bản thân, đồng thời sinh viên sẽ được tham quan thực tế tại các doanh nghiệp may mặc để có những định hướng đúng đắn hơn về ngành nghề đang theo học.

## 14. Nguyên liệu dệt

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về nguồn gốc, thành phần cấu tạo, tính chất hóa lý, công nghệ chế tạo của các loại xơ sợi dệt. Học phần cũng giới thiệu những loại nguyên liệu dệt đang được sử dụng rộng rãi trong thực tế sản xuất ngành may mặc hoặc liên quan đến may mặc. Qua học phần, sinh viên có thể phân biệt, lựa chọn và phát triển các loại nguyên liệu dệt này một cách phù hợp để thiết kế và gia công các sản phẩm may mặc có giá trị.

## 15. Thảm mành

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học giúp sinh viên có được kiến thức cơ bản về công nghệ, thị hiếu thảm mỹ, nghệ thuật, nhện dệt cao trình dệt thảm mỹ, năng lực đánh giá, năng lực sáng tạo và thưởng thức cái đẹp trong cuộc sống. Môn học còn trang bị cho sinh viên những kiến thức về lịch sử của tư tưởng thảm mỹ, mỹ học đối với các loại hình nghệ thuật, vai trò của chủ đề và khách thể thảm mỹ... giúp phân rèn luyện phương pháp tư duy về thảm mỹ cho sinh viên.

## 16. Tin học văn phòng nâng cao

4

*Phân bố thời gian học tập: 4(2/2/8)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần này cung cấp cho người học những kiến thức, kỹ năng cơ bản và nâng cao về lĩnh vực tin học văn phòng như: soạn thảo văn bản, tạo lập và xử lý bảng tính, tạo các tập tin thuyết trình. Người học có thể vận dụng các kiến thức đã học để sử dụng một cách thành thạo các phần mềm Microsoft Office: Word, Excel và PowerPoint để thiết kế các tài liệu phục vụ cho việc học tập, nghiên cứu và công việc chuyên môn của mình. Ngoài ra, học phần này cũng trang bị cho sinh viên các kỹ năng mềm như làm việc nhóm và thuyết trình các vấn đề nâng cao

### 9.2 Kiến thức giáo dục chuyên nghiệp:

#### 01. Thiết bị may công nghiệp và bảo trì

4

*Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*



Môn học giúp sinh viên nắm được các những khái niệm và đặc tính của thiết bị ngành may, hiểu được quy trình tạo máy may, nắm được chức năng cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy số cơ cấu trên các thiết bị. Học phần cũng cung cấp cho sinh viên những phương pháp điều chỉnh máy số chi tiết, hiểu nguyên nhân và biết sửa chữa máy số trên các thiết bị thông thường. Ngoài ra sinh viên còn biết sử dụng và điều chỉnh máy số máy chuyên dụng.

## **02. Hệ thống cơ cấu trang phục**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Xác xuất thống kê ứng dụng.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về lịch sử hình thành nên các học, các phương pháp nghiên cứu trong ngành may và trình bày thực hiện các bước xây dựng hệ thống cơ cấu trang phục bằng phương pháp nhận thức học kết hợp với thống kê toán học. Ngoài ra, học phần còn giới thiệu những hệ thống cơ cấu trang phục chuẩn đang được sử dụng rộng rãi trên thế giới.

## **03. Nguyên liệu may**

**3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Công nghệ dệt.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về nguồn gốc, cấu tạo, tính chất, phương pháp xử lý hoàn tất, phạm vi ứng dụng của các loại vải. Môn học cũng giới thiệu một số phương pháp định giá kiểm tra chất lượng vải trước khi đưa vào sản xuất hàng may mặc. Đồng thời môn học cũng giới thiệu những đặc điểm cơ bản của các loại pha lê may và những ứng dụng của các loại pha lê này trong công nghiệp may mặc mặt cách hợp lý nhằm tăng giá trị cho sản phẩm.

## **04. Công nghệ sản xuất ngành may**

**3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Thiết bị may công nghiệp và bảo trì.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về công nghệ sản xuất may công nghiệp và những ảnh hưởng của thiết bị, vật tư, điều kiện kỹ thuật đến công nghệ sản xuất sản phẩm.

## **05. Kỹ thuật may cơ bản**

**3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(1/2/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Thiết bị may công nghiệp và bảo trì, Nguyên phụ liệu may.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học giới thiệu cho sinh viên những kiến thức về các dạng công và thiết bị cơ bản trong ngành may, các kỹ thuật may gia đình và công nghiệp, kích thước các loại đường may khi thể hiện trên nổi các chi tiết trên sản phẩm. Học phần cũng cung cấp các phương pháp xác định vị trí kích thước và kỹ thuật lập rập của các chi tiết sớ được ứng dụng trên sản phẩm.

#### **06. Thiết kế trang phục nam cơ bản**

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Hệ thống cỡ số trang phục, Kỹ thuật may cơ bản.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên kiến thức cơ bản về những phương pháp đo ni mầu, phương pháp thiết kế dạng hình, kỹ thuật may các loại trang phục nam cơ bản và mọi lứa tuổi. Đồng thời môn học cũng cung cấp các phương pháp xây dựng qui trình lập rập sản phẩm và các yếu tố ảnh hưởng đến quá trình thiết kế mẫu nhằm các cách điểu chỉnh phù hợp với từng kiểu dáng khác nhau.

#### **07. Thiết kế trang phục nữ cơ bản**

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Hệ thống cỡ số trang phục, Kỹ thuật may cơ bản.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị các kiến thức cơ bản về những phương pháp đo ni mầu, phương pháp thiết kế các chi tiết thành phẩm của quần, áo, váy nữ dựa trên các thông số kích thước của ni mầu được cung cấp hoặc của công trung bình trong hệ số trang phục nữ chuẩn bất kỳ. Đồng thời môn học cũng cung cấp các phương pháp chuyên điểu lý, tạo đường decoup, đường trang trí trên sản phẩm, phương pháp lựa chọn vải vóc để ứng dụng toàn phần phù hợp với kiểu dáng sản phẩm và hình thức cơ bản theo từng lứa tuổi.

#### **08. Thiết kế trang phục nữ nâng cao**

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nữ cơ bản.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Tính những kiến thức cơ bản để học ở môn thiết kế trang phục nữ cơ bản. Môn học này cung cấp thêm các kiến thức nâng cao trong phương pháp thiết kế, phương pháp tạo mẫu các sản phẩm gồm áo dài truyền thống Việt Nam, các kiểu váy biến kiểu, áo đầm biến kiểu mới lập. Ngoài ra học phần còn cung cấp phương pháp thiết kế áo Vest nữ mới lập dựa trên các thông số kích thước của ni mầu được cung cấp hoặc của công trung bình trong hệ số trang phục nữ chuẩn bất kỳ.

**09. Thiết kế trang phục nam năng cao****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nam cơ bản.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về phương pháp xác định thông số kích thước và cách lựa chọn đồ đạc đúng toàn phần phù hợp với từng vị trí kích thước trên thân phom. Học phần cũng giới thiệu phương pháp thiết kế các nhúm chi tiết cho thân phom Veston và Jacket 2 lớp. Đồng thời, hướng dẫn xây dựng qui trình may cho các nhóm chi tiết được ứng dụng để ráp hoàn thiện các thân phom.

**10. Chuẩn bị sản xuất ngành may****3***Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)**Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nam cơ bản.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức chuyên sâu về công nghệ gia công chi tiết, các phương pháp xây dựng định mức kỹ thuật và qui trình công nghệ gia công thân phom. Đặc biệt, môn học hướng dẫn người học thiết lập bộ tài liệu kỹ thuật cho một mànhàng công thủ

**11. Quản lý chất lượng trang phục****3***Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)**Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những khái niệm, chức năng, phương pháp quản lý và định giá chất lượng thân phom, các chỉ tiêu chất lượng thân phom may, các phương pháp quản lý chất lượng (QC, TQC, TQM, tiêu chuẩn ISO), phương thức kiểm tra và quản lý chất lượng các công đoạn của sản xuất may công nghiệp.

**12. Quản lý sản xuất ngành may****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những khái niệm về chức năng, nhiệm vụ, quy định hạn của doanh nghiệp, phương thức thành lập doanh nghiệp; Trình bày qui trình hoạt động và cách tổ chức quản lý các bộ phận sản xuất trong xí nghiệp may. Bên cạnh đó môn học cũng giới thiệu các hệ thống sản xuất, các phần mềm (MRP, GPRO, GSD,..) đang được ứng dụng trong quản lý sản xuất và trình bày cách tính chi phí, giá thành và hạch toán lợi nhuận cho thân phom may.

**13. Quản lý nhân công****3***Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức và các tiêu chuẩn cũng như yêu cầu của công việc quản lý đơn hàng trong ngành May. Môn học thực hành thực tế của sinh viên quản lý đơn hàng tại giai đoạn phát triển mẫu, cho đến khi may mẫu tiến sản xuất và trong giai đoạn sản xuất hàng loạt. Ngoài ra môn học cung cấp cho sinh viên cách tính giá sản phẩm may, đọc hiểu tài liệu kỹ thuật, phương thức xuất nhập khẩu hàng may mặc, kê khai hàng hóa và các nội dung trong biên hợp đồng gia công hàng may mặc.

#### **14. Lập kế hoạch ngành may**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(3/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Tổ chức và quản lý sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên kiến thức cơ bản về khái niệm, nguyên tắc và các yêu cầu của từng loại kế hoạch, phương pháp lập kế hoạch sản xuất cho từng đơn hàng công như từng bộ phận trong sản xuất. Học phần cũng cung cấp cho sinh viên hệ thống bài tập áp dụng khi triển khai lập kế hoạch thực tế ngành may.

#### **15. Công nghệ CAD ngành may**

**3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Hệ thống dữ liệu trang phục, Chuẩn bị sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về ứng dụng tin học trong quản lý và điều hành sản xuất, giới thiệu về các hệ thống thiết kế mẫu và sản phẩm kỹ thuật của máy tính. Học phần cũng mô tả chi tiết phương pháp ứng dụng phần mềm AccuMark hỗ trợ quá trình thiết kế mẫu và giải sơ đồ đáp ứng cho các công đoạn triển khai sản xuất sản phẩm trong công nghiệp.

#### **16. Đồ án công nghệ**

**1**

*Phân bố thời gian học tập: 1(0/1/2)*

*Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học nhằm củng cố cho sinh viên các kiến thức và công nghệ may đã học, cập nhật các qui trình sản xuất mới trong thực tế và tìm hiểu kỹ hơn về thực tiễn - quản lý sản xuất may công nghiệp tại các doanh nghiệp.

#### **17. Đồ án thiết kế**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(0/2/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học nhằm củng cố cho sinh viên tất cả các kiến thức và công nghệ may đã học, về các công đoạn sản xuất và quá trình thực tiễn - quản lý sản xuất may công nghiệp.

**18. Chuyên ngành Công nghệ dệt (CNM)****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nam cơ bản, Thiết kế trang phục nữ cơ bản, Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất, Tổ chức và quản lý sản xuất.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần trang bị cho sinh viên các kiến thức cập nhật về thiết kế sản xuất dưới dạng chuyên đề nhằm giới thiệu các nội dung về thiết kế, công nghệ, quản lý sản xuất... đang được ứng dụng và triển khai hiệu quả trong các doanh nghiệp may mặc.

**19. TH Thiết kế trang phục nam cơ bản****3***Phân bố thời gian học tập: 3(0/3/6)**Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nam cơ bản.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học hướng dẫn kỹ thuật và phương pháp đo ni mầu trực tiếp trên cơ thể người, đồng thời hướng dẫn thực hiện phương pháp thiết kế, giẻ sơ đồ, cắt các chi tiết thành phần và lắp ráp hoàn chỉnh các sản phẩm gồm: Áo sơ mi, Áo blouse, quần short, quần tây nam theo qui trình công nghệ và tiêu chuẩn kỹ thuật trong công nghiệp.

**20. TH Thiết kế trang phục nữ cơ bản****3***Phân bố thời gian học tập: 3(0/3/6)**Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nữ cơ bản.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học hướng dẫn kỹ thuật và phương pháp đo ni mầu trực tiếp trên cơ thể người, đồng thời hướng dẫn thực hiện phương pháp thiết kế, giẻ sơ đồ, cắt các chi tiết thành phần và lắp ráp hoàn chỉnh áo blouse, quần tây và váy nữ cơ bản theo qui trình công nghệ và tiêu chuẩn kỹ thuật trong công nghiệp.

**21. TH Thiết kế trang phục nữ nâng cao****3***Phân bố thời gian học tập: 2(0/2/4)**Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nữ nâng cao.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học hướng dẫn kỹ thuật và phương pháp đo ni mầu trực tiếp trên cơ thể người, đồng thời hướng dẫn thực hiện phương pháp thiết kế, giẻ sơ đồ, cắt các chi tiết thành phần và lắp ráp hoàn chỉnh áo dài truyền thống Việt Nam theo các thông số kích thước của ni mầu đo được. Học phần cũng hướng dẫn các thủ tục tạo mầu và may hoàn chỉnh 1 sản phẩm Áo đầm biến kiểu và Áo Vest nữ 1 lớp.

**22. TH Thiết kế trang phục nam nâng cao** **3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(0/3/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nam nâng cao.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học hướng dẫn kỹ thuật và phương pháp đo ni mầu trực tiếp trên cơ thể người, đồng thời hướng dẫn thực hiện phương pháp thiết kế, giéc sơ đồ, cắt cộc chi tiết bản thành phẩm và lắp ráp hoàn chỉnh sản phẩm veston và Áo Jacket theo qui trình công nghệ và tiêu chuẩn kỹ thuật trong công nghiệp.

**23. TH Chuẩn bị sản xuất ngành may** **2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(0/2/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Chuẩn bị sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức chuyên sâu, đặc biệt là các kỹ năng xây dựng qui trình công nghệ gia công chi tiết, xây dựng qui trình lắp ráp sản phẩm, xây dựng định mức gia công, xây dựng tài liệu kỹ thuật sản xuất hoàn chỉnh mặt mànhàng.

**24. TH Công nghệ CAD ngành may** **1**

*Phân bố thời gian học tập: 1(0/1/2)*

*Điều kiện tiên quyết: Công nghệ Cad ngành may.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về phần mềm thiết kế mẫu kỹ thuật AccuMark. Học phần giới thiệu các ứng dụng của phần mềm AccuMark cắt thớ hớ trong quá trình chuẩn bị sản xuất may công nghiệp. Hướng dẫn sinh viên các thao tác sử dụng của phần mềm này, để thiết kế hoàn chỉnh bộ mẫu rập kỹ thuật cho mặt sản phẩm cắt thớ đợc sử dụng trong sản xuất.

**25. Thực tập thực nghiệm** **4**

*Phân bố thời gian học tập: 4(0/4/8)*

*Điều kiện tiên quyết: Phải học hoàn thiện các khối kiến thức cơ sở ngành và chuyên ngành.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học giúp cho sinh viên ứng dụng những kiến thức và kỹ năng đã học vào thực tế sản xuất. Sinh viên sẽ thực tập tại các doanh nghiệp chuyên về lĩnh vực may mặc và được tham gia trực tiếp vào các công đoạn sản xuất của mặt mànhàng công nghiệp bắt đầu từ khâu chuẩn bị sản xuất cho đến hoàn tất sản phẩm.

## **B. PHẦN TỰ CHỌN:**

### **9.3. Kiến thức giáo dục công dân:**

#### **01. Kinh tế học công dân**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học nhằm cung cấp cho sinh viên: Những kiến thức cơ bản về kinh tế; Phát triển tư duy kinh tế; Giúp người học làm quen với phương pháp phân tích và lập luận trong kinh tế; Có cái nhìn năng động về các hoạt động kinh tế trong thực tiễn và trên thị trường và vận dụng các nguyên lý, các quy luật kinh tế để xử lý tình huống cụ thể.

#### **02. Nhập môn quản trị chuỗi cung ứng**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học nhằm cung cấp cho sinh viên:

- Những kiến thức cơ bản về chất lượng và quản trị chất lượng, các phương pháp đánh giá chất lượng và sử dụng kỹ thuật và công cụ QLCL nhằm giúp sinh viên có nền tảng cơ bản để có thể tiếp cận cách xây dựng và tổ chức thực hiện có hiệu quả hệ thống QTCL.

- Giới thiệu về vị trí của chất lượng trong xu thế cạnh tranh toàn cầu; tình trạng quản trị chất lượng tại các nước đang phát triển và tại Việt Nam. Đồng thời nêu ra một số chỉ tiêu và phương pháp đánh giá chất lượng trong tổ chức, hướng dẫn sinh viên sử dụng một số phương pháp, kỹ thuật và công cụ cơ bản để quản lý chất lượng.

#### **03. Nhập môn quản trị môi trường**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học nhằm cung cấp cho sinh viên: Những kiến thức cơ bản về quản trị, bao gồm những yếu tố môi trường tổng quát nhất tác động đến doanh nghiệp, tổ chức; Cách phân tích môi trường cơ bản nhất, tổng hợp các yếu tố môi trường để từ đó định hướng cho tổ chức; Vận dụng các nguyên lý, các quy luật kinh tế để xử lý tình huống cụ thể, hình thành được kỹ năng phân tích vấn đề và phát triển tư duy quản lý.

#### **04. Nhập môn logic học**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này nhằm trang bị cho sinh viên những kiến thức: Khái quát về logic học; Cấu trúc của tư duy con người đồng thời giúp sinh viên tìm hiểu các phương pháp suy luận và ứng dụng trong đời sống, trong học tập nghiên cứu. Qua đó, sinh viên sẽ nhận thức được chức năng, vị trí của logic học trong đời sống của con người, nhất là trong thời kỳ hiện đại.

**05. Công tác văn hóa Việt Nam****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này nhằm trang bị cho sinh viên: Công tác văn hóa đa tác nhân người và công tác văn hóa Việt Nam; Văn hóa Việt Nam cách nhìn và cách tri nhận; Giúp sinh viên tham khảo và nghiên cứu các tiêu chí hình thành công tác văn hóa Việt Nam. Trên cơ sở đó, sinh viên nhận diện được nền văn hóa dân tộc.

**06. Nhập môn xã hội học****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này nhằm trang bị cho sinh viên về hệ thống lý thuyết cơ bản của môn xã hội học: Đối tượng, chức năng, nhiệm vụ nghiên cứu của xã hội học; Lịch sử ra đời và phát triển của xã hội học; Phương pháp nghiên cứu của xã hội học; Thế nào là: chứng cứ và xã hội. Những khái niệm và phạm trù cơ bản của xã hội học; Định nghĩa xã hội và biến đổi xã hội; Văn hóa xã hội; Dự luận xã hội và thông tin đại chúng; Xã hội học nông thôn; Xã hội học đô thị; Xã hội học gia đình.

**07. Tâm khảm học kỹ thuật****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Để tạo nên sự tương tác giữa công nghệ và con người, sinh viên các ngành kỹ thuật công nghệ cần hiểu được đặc điểm tâm lý cơ bản của con người. Học phần Tâm lý học kỹ sư cung cấp cho sinh viên các ngành kỹ thuật công nghệ các kiến thức về tâm lý con người và ứng dụng các kiến thức này vào thiết kế hệ thống kỹ thuật phù hợp với con người.

**08. Tư duy hệ thống****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này nhằm trang bị cho sinh viên những kiến thức: Tổng quan về hệ thống; Tư duy đa số, học tập và làm việc hiệu quả hơn; Phương pháp luận tư duy hệ thống; Các phương pháp tư duy và tìm kiếm giải pháp sáng tạo.

**09. Kiến trúc tập thể****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết:*



*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này nhằm giúp sinh viên xác định những kiến thức cơ bản về Nguồn lực trong học tập ở trường Đại học; Mục tiêu học tập và quản lý thời gian học tập; Các phương pháp học tập và những yếu tố quyết định thành công trong học tập.

## **10. Kiến thức x lý đng k ho ch**

2

*Phân bố thời gian học tập:* 2(2/0/4)

*Điều kiện tiên quyết:* Không.

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này giúp sinh viên: Xác định các yếu tố cơ bản của mặt kế hoạch; Xác định trình tự x lý đng mặt kế hoạch và lập bảng kế hoạch dài hạn, trung hạn và ngắn hạn; Phương pháp quản lý thời gian và thay đổi bản thân để thực hiện kế hoạch.

## **11. Kiến thức làm việc trong môi trường kỹ thuật**

2

*Phân bố thời gian học tập:* 2(2/0/4)

*Điều kiện tiên quyết:*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học Kỹ năng làm việc trong môi trường kỹ thuật thuộc nhóm môn học tự chọn của khối ngành kỹ thuật công nghệ. Môn học này nhằm hình thành cho sinh viên một số kỹ năng làm việc cơ bản trong môi trường kỹ thuật, đặc biệt là các kỹ năng làm việc trong môi trường đa văn hóa, hiện đại, có sự thay đổi nhanh chóng về công nghệ.

## **12. Phương pháp nghiên cứu khoa học**

2

*Phân bố thời gian học tập:* 2(2/0/4)

*Điều kiện tiên quyết:*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Trong quá trình đào tạo ở trường Đại học, sinh viên không chỉ lĩnh hội tri thức từ phía giảng viên, mà học chủ động và tự nghiên cứu. Tự tìm kiếm, tích cực và sáng tạo, sinh viên sẽ tìm ra cái mới nhằm giải thích sâu sắc hay câu trả lời giải pháp đúng chính là sinh viên đang nghiên cứu khoa học. Học phần Phương pháp nghiên cứu khoa học bao gồm những nội dung về các khái niệm, qui trình và câu trả lời... Để tự động sinh viên định hướng được việc lựa chọn đề tài nghiên cứu, soạn được đề cương và áp dụng được các phương pháp nghiên cứu trong khi thu thập và xử lý thông tin hợp lý trong khi tiến hành công trình nghiên cứu khoa học. Sinh viên sẽ chủ động trong việc đăng ký thực hiện đề tài nghiên cứu cấp trường công như tiến hành luận văn tốt nghiệp hay đề án tốt nghiệp mặt các khoa học và thành công.

### **9.4. Kiến thức giáo dục chuyên nghiệp (kiến thức cơ sở ngành):**

#### **01. Quản lý kho**

*Phân bố thời gian học tập:* 2(2/0/4)

*Điều kiện tiên quyết:* Quản lý sản xuất ngành may

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học Quấn lổ kho là môn học cung cấp kiến thức chuyên môn nâng cao cho sinh viên trình độ đại học ngành công nghệ may. Học phần này giúp sinh viên biết được tầm quan trọng của công việc quấn lổ kho; hiểu và thể hiện được vai trò, trách nhiệm, quy định hạn của người thủ kho; Vận dụng được các nguyên tắc và phương pháp lưu trữ, sắp xếp hàng hóa phù hợp trong kho; Thể hiện các nghiệp vụ nhập, xuất, kiểm soát hàng hóa trong công tác quản lổ kho.

## 02. Anh văn chuyên ngành Công nghệ may

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần này giúp sinh viên có được những những kiến thức tổng quan về cách sử dụng các thuật ngữ tiếng anh chuyên ngành công nghệ may. Kết thúc học phần này sinh viên có khả năng đọc được tài liệu tiếng Anh do khách hàng cung cấp, giao tiếp trong doanh nghiệp may và đàm phán với khách hàng.

## 03. Mốt thời trang phụ

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học cung cấp cho sinh viên những kiến thức căn bản về mỹ thuật bao gồm: màu sắc, đường nét, hình khối, tỷ lệ cơ thể, phương pháp nghiên cứu thực tế. Tiếp đó vận dụng những nguyên tắc thiết kế thể hiện trong trang phục có tính mỹ thuật giúp phần định hướng thẩm mỹ cho thời trang tương lai.

## 04. Công nghệ hoàn tất vải

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học thu thập kiến thức cơ sở của ngành công nghệ may. Công nghệ hoàn tất vải, cung cấp các kiến thức cơ sở như khâu niêm, nguyên lý hoạt động, tính chất, các yếu tố ảnh hưởng và mặt số ứng dụng trong thực tế của các quá trình hoàn tất chức năng cho vải bao gồm các hoàn tất cơ học như xỏ lỗ đốt lông, cào lông, cùn lông, mài vi sinh, mài đường... và các hoàn tất hóa học như khùng khuynh, chống nhăn, chống thấm, chống cháy, chống vẩn đục, chống tia cực tím, tạo mùi hương... Tiếp đó, sinh viên có thể vận dụng kiến thức trong môn học này để nhận biết, phân tích, định giá và giá quyết các vấn đề chất lượng sản phẩm may tạo ra tối ưu nhất

## 05. Thuyết vi tính

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần này nhằm giúp sinh viên tìm hiểu, nhận biết máy thêu vi tính và phần mềm thiết kế máy thêu trên máy vi tính. Đây là lĩnh vực gắn liền với ngành may, trang trí cho sản phẩm may thêm đa dạng và phong phú. Môn học này sẽ mô tả chi tiết phương pháp ứng dụng phần mềm thiết kế máy thêu Tajima với sự trợ giúp của máy tính, nhằm trang bị cho sinh viên những kỹ năng cơ bản để thiết kế được những mẫu thêu đơn giản trên máy vi tính.

## **06. Vật liệu thêu minh**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

**2**

*Điều kiện tiên quyết: Nguyên liệu may, công nghệ hoàn tất vải*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học Vật liệu dệt thêu minh thu được khối kiến thức chuyên ngành của chương trình đào tạo kỹ sư ngành công nghệ may giúp ích cho sinh viên kiến thức cơ bản về các tiến bộ kỹ thuật trong nghiên cứu và phát triển các loại xơ sợi dệt. Đồng thời, môn học hỗ trợ sinh viên các trường ứng dụng những phát kiến mới nhất vào thực tế sản xuất đem lại hiệu quả gia tăng cho sản phẩm dệt may.

## **9.5. Kiến thức giáo dục chuyên nghiệp (kiến thức chuyên ngành):**

### **01. Thiết kế trang phục bèo hờo lao động**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(1/1/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Hệ thống cỡ số trang phục, Thiết kế trang phục nam cơ bản..*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về phương pháp xác định thông số kích thước, phương pháp lựa chọn kiểu dáng và chất liệu may sản phẩm cho trang phục công sở phù hợp với từng nhóm ngành nghề khác nhau. Học phần cũng giới thiệu phương pháp thiết kế các nhóm chi tiết cho các sản phẩm như: quần và áo phông kiểu dáng đặc chọn, đồng thời cũng hướng dẫn cho sinh viên phương pháp xây dựng quy trình may cho các cảm chi tiết được ứng dụng để ráp hoàn thiện các sản phẩm.

### **02. Thiết kế trang phục công sở**

**3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Hệ thống cỡ số trang phục, Thiết kế trang phục nữ cơ bản.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Học phần trang bị cho sinh viên những kiến thức cơ bản về phương pháp xác định thông số kích thước, phương pháp lựa chọn kiểu dáng và chất liệu may sản phẩm cho trang phục công sở phù hợp với từng nhóm ngành nghề khác nhau. Học phần cũng giới thiệu phương pháp thiết kế các nhóm chi tiết cho các sản phẩm như: quần, áo, váy ngắn kiểu dáng đặc chọn, đồng thời cũng hướng dẫn cho sinh viên phương pháp xây dựng quy trình may cho các cảm chi tiết được ứng dụng để ráp hoàn thiện các sản phẩm.

### 03. Thi t k trang ph c c

3

*Phân bố thời gian học tập: 2(1/1/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Thiết kế trang phục nữ nâng cơ bản. Thiết kế trang phục nữ nâng cao.*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Mn học này trang bị c kiến th cơ b n v ngu n g c lịch s ra đời của trang ph c curi, đ đ đ m c tr cơ b n của trang ph c curi và c nguyên ph li u chuyên d ng cho trang ph c curi. Cung c p c kiến th n ng cao trong phương ph p thiết kế, phương ph p tạo m u c s n ph m trang ph c curi cơ b n. Mn học hư ng d n th c hiện phương ph p đo ni m u, phương ph p thiết kế, phương ph p tạo m u, gi c sơ đồ, c t c c chi tiết b n thành ph m và l p r p hoàn ch nh 1 s n ph m curi theo c th ng số kích th c của ni m u đo đư c.

### 04. Thi t k Trench Coat, jacket

*Phân bố thời gian học tập: 2(1/1/4)*

2

*Điều kiện tiên quyết: Nguyên ph li u may, Nguyên li u d t, Thiết kế trang ph c nam n cơ b n*

*Tóm tắt nội dung học phần:*

Mn học trang bị cho sinh viên kiến th cơ b n v đ đ đ m, ki u d ng, ch t li u nh ng phương ph p đo ni m u, phương ph p thiết kế d ng hình, kỹ thu t may c c loại trang ph c jacket, traincoat v i mọi l a tu i. Đồng thời mn học c ng cung c p c phương ph p x y d ng qui trình l p r p s n ph m và c y u t nh hư ng đ n qu trình thiết kế m u nh m c c ch đ i u ch nh ph h p v i t ng ki u d ng kh c nhau.

### 05. Thi t k trang ph c l t, o t m

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

2

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Mn học nh m cung c p cho sinh viên nh ng kiến th v phương ph p thiết kế r p và kỹ thu t may cho c c s n ph m o t m và trang ph c l t. Đồng thời mn học c n cung c p nh ng phương ph p l a ch n đ c đ đ ng toàn ph n ph h p v i ki u d ng s n ph m và ch t li u s d ng.

### 06. Thi t k th i trang tr n Dressform

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(1/1/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Hệ thống cỡ số trang phục, Kỹ thu t may cơ bản.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Mn học nh m cung c p cho sinh viên nh ng kiến th v phương ph p thiết kế r p và kỹ thu t t ch r p chi tiết t manequin. Đồng thời mn học c n cung c p nh ng kỹ n ng chuy n đ i và x l c c đư ng trang trí trên s n ph m, phương ph p l a ch n đ c đ đ ng toàn ph n ph h p v i ki u d ng s n ph m và ch t li u s d ng.

### 07. Thi t k n n v t i x ch

3

*Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Hệ thống cỡ số trang phục, Kỹ thu t may cơ bản.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Học ph n này trang bị cho sinh viên nh ng kiến th cơ b n trong l nh v c may n n và t i x ch. T vi c bi t ch n nguyên ph li u đ may đ n vi c n m v ng c c l thuy t đ v c c ki u n n t i x ch cơ b n. Và d a trên nh ng cơ s thiết kế, sinh viên c th t ra r p c c m u c s n hay t thiết kế c c ki u d ng của chính mình m t c ch s ng tạo.

**08. Thi t k gi y****3***Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)**Điều kiện tiên quyết: Hệ thống cỡ số trang phục.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học nhằm cung cấp cho sinh viên những kiến thức về cấu tạo của bàn chân và các thông số kích thước giày. Giới thiệu các phương pháp thiết kế rập tưng và kỹ thuật tch rập chi tiết t rập tưng. Học phần cũng giúp sinh viên nắm được tính chất, công dụng của nguyên liệu và các thiết bị chuyên dụng của ngành giày.

**09. Thi t k nh x ng v lp t thi t b may 2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Thiết bị may công nghiệp và bảo trì, Tổ chức và quản lý sản xuất.**Tóm tắt nội dung học phần:*

Môn học trang bị cho người học các kiến thức cơ sở của công việc thiết kế m t b ng t ng th xí nghiệp công nghiệp. Đưa ra giới pháp qui hoạch m t xí nghiệp công nghiệp dựa vào điều kiện kinh doanh, yếu tố t nhiên, yếu tố con người, yếu tố xã h í. Bên cạnh đó môn học cũng đề cập đến qui trình vận hành, lập đ t các thiết bị ngành may, t ch c thiết kế kh ng gian, luồng hàng, luồng người ph h p đ m b b c c yêu c u an toàn cho nhà xưởng như vi khí hậu, chiếu s ng, th ng gi , ch ng ch y n , an toàn kh í b í, an toàn điện.

**10. C t i n s n xu t ng nh may****3***Phân bố thời gian học tập: 3(3/0/6)**Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất, Tổ chức và quản lý sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học trang bị cho sinh viên kiến thức lý thuyết về giới m s t và c t i n s n xu t may công nghiệp, các yếu tố nh hưởng đến qu trình c t i n s n xu t. Học phần cũng cung cấp những phương pháp và công cụ c t i n trong s n xu t cho ngành may công nghiệp. Đặc biệt, trong qu trình học, sinh viên đư c tiếp cận và giới quyết c c tình huống giới định về c t i n s n xu t may.

**11. T t ng h a qu tr nh s n s n xu t ng nh may****2***Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)**Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất, Tổ chức và quản lý sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* T t ng ho qu trình s n xu t dệt may là môn học chuyên ngành trong lĩnh vực công nghệ kỹ thuật dệt may. Môn học trình bày các vấn đề liên quan đến kỹ thuật s n xu t, các hệ thống thiết kế, đi u khi n s n xu t, vận chuy n, hoạch định s n xu t, qu n l ch t lư ng v i s h tr của m y tính. Ngoài ra môn học cũng giới thiệu m t số hệ thống s n xu t t t ng đang đư c s d ng r ng r í trong ngành dệt, may.

## 12. Quản trị thương hiệu

Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)

2

Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.

Tóm tắt nội dung học phần: Môn học cung cấp kiến thức cơ bản giúp người học hiểu rõ về cách thức xây dựng một thương hiệu thời trang. Thông qua những tình huống thực tế, người học có thể phân tích kiến thức và kỹ năng phân tích giá trị của một thương hiệu thời trang, xây dựng chiến lược PR (public relation), định vị và đo lường thương hiệu

## 13. Công nghệ in thêu

Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)

2

Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.

Tóm tắt nội dung học phần: Môn học này nhằm giúp sinh viên tìm hiểu, nhận biết các sản phẩm may mặc được trang trí bằng công nghệ in và thêu. Đây là lĩnh vực gắn liền với ngành may, giúp trang trí cho sản phẩm may thêm đa dạng và phong phú. Môn học này gồm 2 chương. Chương 1, giới thiệu chung về những công nghệ in trên vải được sử dụng phổ biến hiện nay, quy trình kiểm tra và tiêu chí đánh giá chất lượng sản phẩm sau in. Chương 2, giới thiệu chung về công nghệ thêu trên vải, quy trình kiểm tra và tiêu chí đánh giá chất lượng sản phẩm sau khi thêu.

## 14. Công nghệ Wash sản phẩm may

Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)

2

Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Công nghệ hoàn tất vải Nguyên liệu dệt

Tóm tắt nội dung học phần: Môn học trang bị cho sinh viên kiến thức về Công nghệ wash Jeans, quy trình sản xuất và hoàn tất vải Jeans, công nghệ nhuộm màu chàm Indigo.... Thông qua sinh viên nhận biết được các hiệu ứng wash trên sản phẩm, các loại hóa chất, công cụ, máy móc thiết bị sử dụng để tạo ra các hiệu ứng wash trên sản phẩm Jeans.

## 15. Quản lý sản xuất trên vi tính

2

Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)

Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.

Tóm tắt nội dung học phần: Môn học trang bị cho sinh viên những lý thuyết liên quan đến phân tích thao tác, đo lường công việc, trình bày nguyên tắc thiết lập code thao tác và cung cấp bộ mã code thao tác cơ bản trong phần mềm GPRO. Môn học cũng trình bày các chức năng và ứng dụng của phần mềm GPRO cũng như cách sử dụng các công cụ trên phần mềm để thực hiện phân tích và cải tiến các công đoạn sản xuất may.

## 16. Công nghệ sản xuất hàng dệt kim

3

Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)

Điều kiện tiên quyết: Công nghệ sản xuất, Chuẩn bị sản xuất.

Tóm tắt nội dung học phần: Môn học trang bị cho sinh viên những kiến thức về công nghệ sản xuất may công nghiệp và những ảnh hưởng của thiết bị, vật tư, điều kiện kỹ thuật đến công nghệ sản xuất sản phẩm dệt kim. Đặc biệt, môn học hướng dẫn cho người học cách kiểm nghiệm vật liệu và xác định vật liệu nhằm sản xuất sản phẩm dệt kim một cách hiệu quả

## **9.6. Kiến thức giáo dục chuyên nghiệp (kiến thức liên ngành):**

### **01. Nhận thức thị trường**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/6)*

**2**

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học cung cấp cho sinh viên những kiến thức cốt lõi trong ngành thiết kế thời trang, làm nền tảng cơ sở cho những đồ án thiết kế sau này. Sinh viên được trang bị kiến thức về ba nội dung chính quan trọng như sau: Kiến thức tổng quát về thời trang, các nguyên lý thiết kế thời trang và cách thức chuyên nghiệp tương đối thiết kế bộ sưu tập cơ bản

### **02. Vẽ minh họa thời trang cơ bản**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/6)*

**2**

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Học phần trang bị cho sinh viên kiến thức và kỹ năng vẽ phác thảo dáng cơ thể người cơ bản, phương pháp vẽ người thời trang, trang phục, nhóm thể hiện tương đối thiết kế và đạt hiệu quả giao tiếp bằng hình ảnh trong công việc

### **03. Kế hoạch khởi nghiệp**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học Kế hoạch khởi nghiệp nhằm giới thiệu cho sinh viên các khái niệm, mô hình khởi nghiệp, hướng dẫn sinh viên xác định các cơ hội khởi nghiệp, định giá tính khả thi của mô hình tương đối khởi nghiệp và lập kế hoạch khởi nghiệp.

### **04. Giao tiếp trong kinh doanh**

**2**

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này cung cấp kiến thức về khoa học giao tiếp trong kinh doanh Việt Nam hiện nay gồm nhập môn khoa học giao tiếp và các hình thức giao tiếp. Đồng thời ứng dụng khoa học giao tiếp vào hoạt động sản xuất kinh doanh như: những mối quan hệ phổ biến trong giao tiếp kinh doanh, cách sử dụng ngôn ngữ thích hợp, tác phong chuyên nghiệp nơi công sở, các tình huống giao tiếp trong kinh doanh và cách ứng xử (trình bày trước đám đông, hội họp, làm việc nhóm...)

### **05. Marketing hàng may mặc**

**3**

*Phân bố thời gian học tập: 3(2/1/6)*

*Điều kiện tiên quyết: Kinh tế học đại cương, Chuẩn bị sản xuất, Tổ chức và quản lý sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này cung cấp kiến thức căn bản về marketing, xác định môi trường marketing và giúp lựa chọn thị trường mục tiêu; mô tả các chiến lược marketing trong marketing-mix; giới thiệu cơ bản về quản trị marketing nhằm giúp sinh viên có thể áp dụng vào môi trường kinh doanh tại các doanh nghiệp hàng may mặc Việt Nam quy mô vừa và nhỏ hiện nay.

## 06. Xu hướng nhập khẩu hàng may mặc

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Kinh tế học đại cương, Chuẩn bị sản xuất, Tổ chức và quản lý sản xuất.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học trang bị cho sinh viên kiến thức về Quy trình làm việc của bộ phận Xuất nhập khẩu tại các doanh nghiệp may, công tác biên soạn các báo cáo cho thủ tục xuất nhập hàng trong ngành may. Đồng thời, sinh viên cần được cung cấp các kiến thức về nghiệp vụ khai báo hải quan cho hàng nhập khẩu, thủ tục cho đơn cấp CO, .... và các qui định về thuế xuất cho công tác giao thương nội địa cũng như quốc tế.

## 07. Quản lý và kinh doanh hàng may mặc Quốc tế

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Tổ chức và quản lý sản xuất, Marketing hàng may mặc.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Môn học này cung cấp kiến thức và kỹ năng cần thiết về kinh doanh hàng may mặc quốc tế giúp cho sinh viên hiểu rõ hơn về môi trường và xu hướng quốc tế của hoạt động sản xuất kinh doanh hàng may mặc. Vận dụng được đặc biệt về nhà, tập quán thương mại, chính trị-luật pháp. Tư duy và hoạch định chiến lược toàn cầu trong sản xuất, quản trị nhân lực, marketing và tài chính tài trợ quốc tế phù hợp với môi trường kinh doanh hàng may mặc. Tiếp theo, môn học cung cấp cho sinh viên những luận cơ bản về đàm phán, những kiến thức về phát triển các kỹ năng đàm phán trong kinh doanh quốc tế và những kiến thức về văn hóa đặc trưng của các đối tác phổ biến trong kinh doanh hàng may mặc ở Việt Nam hiện nay.

## 08. Tìm hiểu kinh doanh hàng may mặc

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Học phần trang bị cho sinh viên các kiến thức tổng quan về những khía cạnh tìm hiểu trong các hoạt động kinh doanh, định giá quy trình và kết quả hoạt động kinh doanh của doanh nghiệp, qua đó nhận thức được bản chất của hoạt động kinh doanh trong doanh nghiệp. Đồng thời môn học cũng phân tích ứng dụng những qui luật tìm hiểu vào quá trình kinh doanh nhằm nâng cao hiệu quả đồng thời giảm bớt sự rủi ro trong các hoạt động kinh doanh.

## 09. Quan hệ quản trị khách hàng

2

*Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)*

*Điều kiện tiên quyết: Không.*

*Tóm tắt nội dung học phần:* Học phần này nghiên cứu một cách tổng thể các khía cạnh của quản trị quan hệ khách hàng (CRM), bao gồm chiến lược chăm sóc khách hàng, bản hàng và công nghệ thông tin; qua đó, giúp người học hình dung quy trình thực hiện CRM trong doanh nghiệp và cách ứng dụng được thông qua việc phân tích các tình huống



## 10. Quản trị chuỗi cung ứng

Phân bố thời gian học tập: 2(2/0/4)

2

Điều kiện tiên quyết: Không.

Tóm tắt nội dung học phần: Quản trị chuỗi cung ứng là một ngành học, một lĩnh vực chuyên môn rất mới ở Việt Nam và cả trên thế giới ngày nay. Học phần Quản trị chuỗi cung ứng sẽ trang bị cho người học những kiến thức nền tảng về chuỗi cung ứng và công tác quản trị chuỗi. Người học sẽ được cung cấp các khái niệm, định nghĩa, mục đích, giá trị, mô hình, chiến lược và phương pháp để xây dựng, vận hành và định giá chuỗi cung ứng. Đây là môn học thu thập kiến thức ngành, giúp người học nắm vững lý thuyết và vận dụng được trong thực tiễn tại các doanh nghiệp sản xuất và cung cấp dịch vụ.

### 10. Các số viết tắt phổ biến

#### 10.1. Các công cụ, phương pháp thí nghiệm và các hình thức thi tập thí nghiệm quan trọng

STT	Tên công cụ/phương pháp	Số lượng
1	Xưởng cắt	01
2	Xưởng may	05
3	Xưởng công nghệ	01
4	Xưởng bảo dưỡng & Sửa chữa	01
5	Phòng thực hành CAD	01
6	Phòng chuần bị sản xuất	01

#### 10.2. Thư viện, trang Web

STT	Thư viện, trang WEB	Ghi chú
1	Thư viện	Sổ đăng thư viện trường
2	Tủ sách chuyên ngành Khoa Công nghệ may & TT	Sách chuyên ngành CN may & TKTT
3	<a href="http://www.vinatex.com/">http://www.vinatex.com/</a>	Giới thiệu về ngành may mặc Việt Nam và thường xuyên cập nhật các thông tin về ngành
4	<a href="http://www.textileasia-business.com/">http://www.textileasia-business.com/</a>	Cung cấp các thông tin về ngành vải sợi may mặc tại khu vực châu Á, những bài báo, tin tức liên quan
5	<a href="http://www.textileweb.com">http://www.textileweb.com</a>	Cung cấp những thông tin toàn diện về ngành công nghệ may
6	<a href="http://vmode.vn/">http://vmode.vn/</a>	Cung cấp thông tin về các xu hướng phát triển ngành
7	<a href="http://thoitrang.com/">http://thoitrang.com/</a>	Giới thiệu các mẫu thời trang thu hút nhiều loại trang phục khác nhau
8	<a href="http://stylist.vn/">http://stylist.vn/</a>	Giới thiệu các phong cách thời trang khác nhau
9	<a href="http://www.juki.co.jp">http://www.juki.co.jp</a>	Giới thiệu các loại thiết bị cho ngành may
10	<a href="http://www.gerbertechnology.com/">http://www.gerbertechnology.com/</a>	Giới thiệu công nghệ CAD/CAM ứng dụng cho chuyên ngành

### 10.3. Đường link các chương trình đào tạo của các trường nòng cốt

1. đường link và chương trình (BSCT 2012) của một trường ở Philippin  
<http://upclothingtechnology.blogspot.com/2009/06/bs-clothing-technology-course.html>

Trang web của trường:

<https://upd.edu.ph/academics/undergraduate/> or <http://www.che.upd.edu.ph/content/clothing-textiles-interior-design-ctid>

Định kếm là chương trình đào tạo

2. đường link và chương trình đào tạo (garment\_54) của một trường ở Thái Lan  
<http://www.eng.rmutt.ac.th/faculty-of-engineering/>

3. Đường link hai trường đại học ở Đức  
<https://web.hs-niederrhein.de/faculties/textile-and-clothing-technology/prospective-students/#c23782>

<https://www.daad.de/deutschland/studienangebote/international-programmes/en/?p=d&s=kr&id=3537>

4. Đường link trường đại học London college of Fashion ở Anh

<http://blogs.arts.ac.uk/fashion/category/school-of-design-and-technology/>

<https://www.futurelearn.com/courses/fashion-and-sustainability>

<http://blogs.arts.ac.uk/fashion/category/short-courses/>

### 11. Hình thức hiện chương trình

Chương trình đào tạo được triển khai theo các quy định, hướng dẫn hiện hành của Bộ GD&ĐT và của trường ĐH SPKT Tp.HCM

**Hội đồng**

**Trưởng khoa**

## PHỤ LỤC CÁC MÔN HỌC LIÊN NGÀNH

STT	Mã môn học	Tên môn học	Số tín chỉ	Mã MH trước, MH tiếp theo
1.	FUFA231352	Nền tảng thiết kế thời trang	3(2+1)	
2.	BAIL131052	Vẽ minh họa thời trang cơ bản	3(1+2)	
3.	BPLA121808	Kế hoạch khởi nghiệp	2	
4.	CUSM321006	Quan hệ quản trị khách hàng	2	
5.	CUSM321006	Giao tiếp trong KD	2	
6.	GAMA425951	Marketing hàng may mặc	2	
7.	IEOG324951	Xuất nhập khẩu hàng may mặc	2	
8.	IGTN426151	Đàm phán KD hàng may mặc	2	
9.	SCMA430709	Quản trị chuỗi cung ứng	2	
10.	PSFD320951	Tâm lý học kinh doanh	2	